

Удаление следов красочного тумана на деталях автомобилей (окрашенные детали)

Описание

В этом практическом примере описывается процесс полирования деталей кузова с нежелательными следами красочного тумана, возникшими в процессе окрашивания.

В результате распыления краски в процессе окрашивания могут возникать следы красочного тумана и как следствие, шершавые поверхности (можно проверить, проведя по ним рукой!)

Прежнее решение

Утомительная обработка лакокрасочного покрытия вручную или угловой полировальной машинкой связана со следующими рисками:

- перегрев и в дальнейшем разрушение лакокрасочного покрытия («облака»).
 - разбрызгивание полировальной пасты и как следствие трудоёмкая очистка пластмассовых деталей, лобового стекла, резиновых уплотнителей и т. д.).
-

Решение

Машинное полирование участков перехода со следами красочного тумана с помощью Festool ROTEX. Основательно, быстро и надёжно благодаря эксцентрико-вращательному движению ROTEX.

Машины/оснастка

- RO 150 E (ROTEX)
- Полировальная тарелка STF D 150
- Полировальная губка STF D 150 (жёсткая)
- Полировальная губка STF D 150 (мягкая, с вафельной поверхностью)
- Овчина STF D 150

Другие приспособления:

- Полировальная паста Festool MPA 8 000
- Полировальная паста Festool MPA 10 000
- Полировальные салфетки

Альтернатива RO 150 E:

- RAP150.03 E
 - Pollux 180 E
 - См. также обзор полировальных машинок.
-

Подготовка

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

- Так как исключить контакт полировальной губки/полировального состава с пластмассовыми элементами едва ли возможно, рекомендуется перед началом полирования обработать бампер и другие элементы средством для ухода за пластмассой или накрыть чем-либо подходящим.
 - Перед полированием свежая краска должна хорошо высохнуть.
-

Последовательность действий при предварительном полировании



Рис. 518/1

1. Установите боковую вращающуюся ручку на ROTEX в такое положение, чтобы она была обращена вперёд и чтобы был подключён принудительный привод эксцентрико-вращательного движения ROTEX.
2. Наденьте жёсткую полировальную губку на полировальную тарелку. Нанесите политуру MPA 8000 на полировальную губку.
3. Установите регулятор скорости вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. После этого переключите машинку на скорость вращения 4–6 и отполируйте зону следы красочного тумана крестообразными движениями (машинка должна лежать горизонтально).
4. Повторяйте операцию полирования до полного исчезновения следов красочного тумана.
5. Сотрите высохшие остатки полировальной пасты безворсовой салфеткой.

Альтернатива политуре MPA 8000 (для нормального полирования):
политура MPA 6000 (для грубого полирования, более сильное шлифующее действие)

Альтернатива жёсткой полировальной губке:
овчина (более сильное полирующее действие)

Примечание —

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

- Эксцентрико-вращательное движение ROTEX обеспечивает интенсивное полирующее действие и препятствует разбрызгиванию полировальной пасты.
 - Благодаря низкой скорости вращения – по сравнению с угловыми полировальными машинками – лакокрасочное покрытие практически не нагревается.
 - Чтобы избежать разбрызгивания полировальной пасты при включении машинки, следует запускать машинку только, когда она прилегает к обрабатываемой поверхности.
-

Последовательность действий при полировании до зеркального блеска

1. Установите боковую вращающуюся ручку на ROTEX в такое положение, чтобы она была обращена вперёд и чтобы был подключён принудительный привод эксцентрико-вращательного движения ROTEX.
 2. Наденьте мягкую полировальную губку с вафельной поверхностью на полировальную тарелку. Нанесите политуру MPA 10 000 на полировальную губку.
 3. Установите регулятор скорости вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. После этого переключите машинку на скорость вращения 4–6 и отполируйте зашлифованную поверхность крестообразными движениями (машинка должна прилегать всей поверхностью).
 4. Сотрите высохшие остатки полировальной пасты безворсовой салфеткой.
 5. Наденьте чистую овчину на полировальную тарелку ROTEX. Отполируйте поверхность крестообразными движениями при максимальной скорости вращения до зеркального блеска.
-

Внимание

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

- Полирование – это не что иное, как тончайшее шлифование. Полировальные составы разных производителей имеют различную химическую агрессивность.
- По причине высокой термочувствительности лакокрасочного покрытия не рекомендуется выполнять полирование на ярком солнце.
- Рабочий бокс, где выполняются полировальные работы, должен быть защищён от пыли (предотвращение появления царапин).

Рекомендация

Чтобы защитить лакокрасочное покрытие от негативного воздействия погодных явлений, рекомендуется выполнить долговременную консервацию твёрдым воском. Она осуществляется тем же способом, что и описанный выше процесс полирования до зеркального блеска, с использованием следующих машин/оснастки: ROTEX, мягкая полировальная губка с вафельной поверхностью, овчина, твёрдый воск МРА-V.

Обзор полировальных машинок				
	Область использования	Рекомендация	Макс. Ø полировальной тарелки	Масса
RO 150	Универсальное использование (шлифование и полирование)	Не связано с особыми трудностями (подходит даже для начинающих)	150 мм	2,3 кг
RAP80	Обработка небольших поверхностей (точечное полирование)	Для ежедневного профессионального использования	80 мм	1,6 кг
RAP150	Универсальное использование	Для ежедневного профессионального использования	150 мм	2,7 кг
Pollux	Идеально подходит для обработки средних и больших поверхностей	Для ежедневного профессионального использования	180 мм	3,6 кг

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.